



GOVERNO DO ESTADO
RIO DE JANEIRO
Secretaria de Polícia Militar
VAMOS VIRAR O JOGO

DIRETORIA DE LICITAÇÕES E PROJETOS

TERMO DE REFERÊNCIA

1. OBJETO

1.1 O presente Termo de Referência destina-se à **AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE MUSCULAÇÃO, GINÁSTICA E FISIOTERAPÊUTICOS** para atender às necessidades da Secretaria de Estado de Polícia Militar – SEPM.

1.2 O objeto do presente certame se enquadra na classificação de objeto comum, de acordo com o parágrafo único do artigo 1º da lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002.

“**Parágrafo único do Art. 1º**- Consideram-se bens e serviços comuns, para os fins e efeitos deste artigo, aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado”. (lei nº 10.520/2002)

1.3 O Objeto do presente Termo de Referência será realizado por meio de licitação na Modalidade de Pregão Eletrônico de acordo com a lei nº 10.520 de 17 de julho de 2002 e lei 8.666/93, a fim de atender as necessidades da Polícia Militar do Estado do Rio de Janeiro.

“**Art. 1º**- Para aquisição de bens e serviços comuns poderá ser adotada a licitação na modalidade de pregão, que será regida por esta Lei”.

2. JUSTIFICATIVA

2.1 Preliminarmente impende destacar, a Nota Técnica Preliminar, SEI-350105/000607/2020, remetida e exarada pelo Centro de Educação Física e Desportos - CEFD de onde foram extraídas as informações utilizadas como referencial para formalização do presente Termo de Referência, tais como,

especificação do objeto, quantitativo demandado, metodologia de cálculo usada para determinar este quantitativo, justificativa fática, entre outras informações de caráter específico, os quais, foram inseridos nesse Termo de Referência.

2.2 O serviço policial militar é classificado como sendo uma das atividades mais estressantes e desgastantes para o profissional que a exerce, tendo que lidar diariamente com fatores de riscos e que envolvem diretamente suas capacidades físicas e psicológicas. Exigindo assim, um preparo tanto do corpo quanto da mente para o pleno cumprimento das missões de segurança e preservação da ordem pública.

2.3 É público e notório que, assim como a população em geral, diversos policiais encontram dificuldades no desempenho de suas funções em virtude de apresentarem um quadro de excesso de peso, problemas psicológicos, ortopédicos, além de doenças crônicas como diabetes e hipertensão arterial.

2.4 O estímulo e padronização da prática regular de atividade física impactam diretamente na integração entre diversos setores. A melhoria do serviço entregue pelas Unidades sediadas no Quartel General afeta diretamente o dinamismo e segurança do trabalho realizado em todas as Unidades Operacionais da SEPM. As atividades de cunho administrativo possuem alto grau de relevância e tal fato, é evidenciado no resultado do cumprimento das metas listadas no programa de Segurança Pública na Corporação.

2.5 O atual quadro de conservação dos equipamentos para a prática de atividade física nas Unidades sediadas no Quartel General, encontra-se bem abaixo do que se pode entender como adequado ao bom desempenho das atividades físicas. O estado dos equipamentos se deve ao desgaste natural em virtude do uso contínuo por tempo demasiadamente prolongado.

2.6 A aquisição de novos equipamentos acarretará na significativa melhoria física e mental dos policiais militares, como aumento da produtividade operacional e inclusão de mais policiais na condição de Apto A. Gerando impacto acentuado na qualidade dos serviços prestados a população Fluminense e continuação do **PROGRAMA DE CONDICIONAMENTO FÍSICO DA PMERJ**, público em Bol da PM nº 202, de 04 de novembro de 2015, que desde então já conta com crescentes e expressivos números.

2.7 Somente em agosto de 2019, houve aumento de 12% no número de policiais atendidos na academia do Quartel General, comparado com o mesmo mês de 2018. Porcentagem representada cardinalmente por, em média, 116 policiais militares. Desde então, o efetivo do Quartel General alcançou redução acumulada de uma tonelada de peso (1.165,59 Kg) com média de 6,620 Kg por policial atendido. E perda de 8% na média geral do IMC, com 30 policiais saindo da condição de obesidade comparada à mórbida.

2.8 No segundo semestre de 2019 cerca de 16 Policiais Militares saíram da condição sanitária de apto C e 4 na sanitária de apto B com subsequente aumento de 112 Policiais Militares na condição sanitária de apto A. Ratificando que de fato houve elevação no número de Policiais na condição de apto sem restrições, gerando um impacto positivo na atividade operacional, com aumento do efetivo do Batalhão de policiamento Burocrático (BPB) com decorrente aumento do número de policiais nas ruas e nos programas de segurança pública (Regime adicional de serviço, segurança presente, entre outros).

2.9 Através do Plano de Ação realizado pela Coordenadoria de Assuntos Estratégicos (CAES) este Termo de Referência tomou por base o descrito, proposto e aprovado no Plano de Ação de Valorização dos Profissionais de Segurança Pública, através das Portarias nº 790, de 24 de outubro de 2019, e nº 793, de 24 de outubro de 2019, bem como a Lei nº 8.637 de 28 de novembro de 2019. Que regulamenta o incentivo financeiro das ações do Eixo de Valorização dos Profissionais de Segurança Pública e das ações do Eixo de Enfrentamento à Criminalidade Violenta. Através da garantia de recursos que apoiam projetos, atividades, modernização, reequipamento, manutenção e ações na área de segurança pública no Estado do Rio de Janeiro.

2.10 Com isso, a finalidade da pretensa aquisição, consiste especificamente em prover a Diretoria de Logística da Polícia Militar do Estado Rio de Janeiro, dos meios pelos quais, se possa atender a demanda das Unidades sediadas no Quartel General.

3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTIDADES

3.1. Especificação sumária

ITEM	ID SIGA	DESCRIÇÃO	QTD
1	(ID - 164659)	MAQUINA ABDOMINAL,MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REVESTIMENTO ENCOSTO: COURVIN NAUTICO, ESTRUTURA: TUBOS REDONDOS E QUADRADOS, CARGA TOTAL: 80 ~ 200 KG, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.076.0002	01
2.1	(ID - 164664)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 1 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.001.0028	10
2.2	(ID - 164663)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 2 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE. Código do Item: 7830.001.0027	15
2.3	(ID - 164662)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 5 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.001.0026	36
2.4	(ID - 164661)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 10 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.001.0025	35

2.5	(ID - 165398)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 15 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.001.0029	22
2.6	(ID - 164660)	ANILHAS GINASTICA,MATERIAL: BORRACHA, PESO: 20 KG, MODELO: STANDARD, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.001.0024	25
3	(ID - 165403)	BANCO LIVRE REGULAVEL,MATERIAL ESTRUTURA: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REGULAGEM: MULTIPLA DE ENCOSTO DE 90° A 180°, CAPACIDADE CARGA: 200 KG, DIMENSOES: 1,10 X 0,59 X 0,28 (C X L X A), ENCOSTO: LOMBAR E CABECA, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.099.0001	04
4	(ID - 165567)	BANCO DE SUPINO PARA BARRA LONGA INCLINADO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO FABRICADO NA NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES PARA EVITAR QUALQUER POSSIBILIDADE DE AFROUXAMENTO E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: APOIO DE BARRA LIVRE, SISTEMA DE PLACAS: BARRA LIVRE COM ANILHAS, REGULAGEM CARGA: BARRA LIVRE COM ANILHAS SUPORTANDO A PARTIR DE 190KGF, REGULAGEM: DE ENCOSTO FIXA EM ANGULO DE 35°. ALTURA DO ASSENTO A PARTIR DE 5 REGULAGENS, APOIO: PES, ASSENTO, LOMBAR E CABECA, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.120.0001	02
5	(ID - 167439)	BANCO DE SUPINO PARA BARRA LONGA RETO,ESTRUTURA: ESTRUTURA EM ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO FABRICADO NA NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE EVA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: APOIO DE BARRA LIVRE, REGULAGEM CARGA: BARRA LIVRE COM ANILHAS SUPORTANDO A PARTIR DE 190 KGF, REGULAGEM: REGULAGEM DE ENCOSTO FIXA EM ANGULO HORIZONTAL RETO, APOIO: PES, ASSENTO, LOMBAR E CABECA EM PECA UNICA, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.123.0001	02
6	(ID - 164681)	BANCO PARA ROSCA SCOTT,MATERIAL ESTRUTURA: TUBULAR ACO CARBONO, TRATAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA ELETROSTATICA, COR: PRETO, ESPESSURA TUBO: 1 ~ 3 MM, CAPACIDADE CARGA: 100 ~ 160 KG, SISTEMA BARRAS: FIXO, ALTURA: 70 ~ 130 CM, LARGURA: 80 ~ 120 CM, COMPRIMENTO: 100 ~ 130 CM, ACESSORIOS: SEM ACESSORIOS, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.043.0001	01
7	(ID - 165427)	MAQUINA DE BICEPS,MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REVESTIMENTO ASSENTO-ENCOSTO: COMPENSADO VIROLA TIPO NAVAL COBERTO COM EVA INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, CARGA TOTAL: 75 ~ 120 KG, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.079.0002	01
8	(ID - 165467)	CADEIRA ABDUTORA,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ACABAMENTO: PINTURA	01

		ELESTROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA, CABO DE ACO REVESTIDO COM PROTECAO TERMOPLASTICA (PU), PLACAS: EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420, SISTEMA DE PLACAS: COM CARGA A PARTIR DE 16 UNIDADES PESANDO 5 KGF, REGULAGEM: ASSENTO INCLINADO ANGULACAO PROXIMA A 5°, ENCOSTO INCLINADO PROXIMO A 18°, ALAVANCA: 5 REGULAGENS DE ABERTURA DOS MEMBROS INFERIORES, APOIO: ASSENTO, LOMBAR E PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.101.0001	
09	(ID - 165468)	CADEIRA ADUTORA,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ACABAMENTO: PINTURA ELESTROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA, CABO DE ACO REVESTIDO COM PROTECAO TERMOPLASTICA (PU), PLACAS: EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420, SISTEMA DE PLACAS: COM CARGA A PARTIR DE 18 UNIDADES PESANDO 5 KGF, REGULAGEM: ASSENTO INCLINADO ANGULACAO PROXIMA A 5°, ENCOSTO INCLINADO PROXIMO A 18°, ALAVANCA: 5 REGULAGENS DE ABERTURA DOS MEMBROS INFERIORES, APOIO: ASSENTO, LOMBAR E PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.102.0001	01
10	(ID - 164669)	CADEIRA EXTENSORA, MUSCULACAO,ESTRUTURA: TUBULAR, MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELESTROSTATICA, CARGA TOTAL: 70 ~ 200 KG, DIMENSOES: 100 ~ 170 CM X 90 ~ 120 CM X 100 ~ 170 CM (C X L X A), ACESSORIOS: PLACAS DE INSTRUCAO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.046.0003	02
11	(ID - 164670)	APARELHO MUSCULACAO MULTIFUNCOES CROSSOVER,MATERIAL ESTRUTURA: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELESTROSTATICA, CARGA MAXIMA TORRE A: 80 ~ 180 KG, CARGA MAXIMA TORRE B: 80 ~ 180 KG, COMPRIMENTO: 150 ~ 450 CM, ALTURA: 100 ~ 300 CM, LARGURA: 90 ~ 120 CM, ACESSORIOS: CARENAGEM PROTETORA DAS PLACAS DE PESO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.047.0001	01
12	(ID - 164671)	EQUIPAMENTO COMPLETO PARA DESENVOLVIMENTO,MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELESTROSTATICA, APLICACAO: DESENVOLVIMENTO DE OMBROS, FUNCAO: FORTALECER MUSCULATURA DAS COSTAS E OMBRO, MODELO: BRACOS ARTICULADOS INDEPENDENTES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.025.0002	01
13	(ID - 165402)	SUPORTE HALTERE,MATERIAL: ACO CARBONO, TRATAMENTO SUPERFICIAL/ACABAM: PINTURA ELESTROESTATICA, POSICAO: HORIZONTAL, CAPACIDADE: 17 PARES, DIMENSOES: 80 X 300 X 70 (C X L X A), ACESSORIO: BASE COM BORRACHA DE ALTA RESISTENCIA, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE	01

		Código do Item: 7830.052.0006	
14	(ID - 165472)	CADEIRA FLEXORA, MATERIAL: ACO CARBONO, ESTRUTURA: TUBULAR, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, DIMENSOES: 1,11 M X 1,55 M X 1,52 M (L X C X A), CARGA TOTAL: 80KG ~120 KG, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.071.0002	01
15	(ID - 166623)	GAIOLA PARA TREINAMENTO FUNCIONAL, ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO FABRICADO DE ACORDO COM NORMA TECNICA VALIDADA COM BARRAS PARALELAS FIXAS, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REGULAGEM ALTURA: ATRAVES DE PINO SELETOR, REGULAGEM: DAS PECAS MOVEIS (APOIO PARA OS PES, APOIO DAS BARRAS), DIMENSOES: 250 CM (A) X 350 CM (L) X 150 CM (P), FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.105.0001	01
16	(ID - 165433)	MAQUINA GRAVITON, MATERIAL: ACO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REVESTIMENTO ENCOSTO: COMPENSADO VIROLA TIPO NAVAL COBERTO COM ETILENO ACETATO VINILA INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, CARGA TOTAL: 110 KG, FUNCAO: FORTALECER MUSCULATURA MEMBROS SUPERIORES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.073.0003	01
17	(ID - 165473)	HACK MACHINE, ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: DESLIZAMENTO SOBRE A ESTRUTURA, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD COM ESTRUTURA CAPAZ DE SUPORTAR NO MINIMO 300 KG DE CARGA TOTAL, REGULAGEM: 5 REGULAGENS ATRAVES DE PINO SELETOR DE AJUSTE COM MOLLA, APOIO: TRONCO, OMBROS, CABECA E PLATAFORMA SOB OS PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.106.0001	01
18	(ID - 165563)	MAQUINA LEG PRESS 45° ARTICULADO, MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, REVESTIMENTO ASSENTO-ENCOSTO: COURVIN NAUTICO, CARGA TOTAL: 400 ~ 700 KG PARA ANILHAS STANDARD, REGULAGEM: 2 ~ 4 ALTURAS NO DESCANSO E 3~5 ALTURAS NO ENCOSTO, FUNCAO: FORTALECER MUSCULATURA MEMBROS INFERIORES, ACESSORIOS: PEGADORES E APOIOS EMBORRACHADOS, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.075.0002	01
19	(ID - 165475)	MAQUINA LEG PRESS, MODELO: 80 °, ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: DESLIZAMENTO SOBRE A ESTRUTURA, ATRAVES DE CARRO A PARTIR DE 6 RODAS, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD COM ESTRUTURA CAPAZ DE SUPORTAR NO MINIMO 400 KG DE CARGA TOTAL, REGULAGEM: DUAS TRAVAS LATERAIS PIVOTANTES MEDINDO A PARTIR DE 1 • • DE DIAMETRO COM POSSIBILIDADE DE AJUSTAR EM 2 ALTURAS DIFERENTES, APOIO: ASSENTO, TRONCO, CABECA E PLATAFORMA SOB OS PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.100.0001	01

20	(ID - 165564)	MAQUINA LEG PRESS HORIZONTAL SENTADO,MATERIAL: ACO PARA ELETROSTATICA, REVESTIMENTO ASSENTO-ENCOSTO: L: 100 KG ~150 KG, REGULAGEM: 5 ~7 REGULAGENS ASSENTO, INFERIORES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE	01
21	(ID - 165476)	MESA FLEXORA,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, SISTEMA DE PLACAS: 11 UNIDADES PESANDO MINIMO DE 5 KGF, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, REGULAGEM: 5 REGULAGENS ATRAVES DE PINO SELETOR DE AJUSTE COM MOLA, APOIO: CABECA, TRONCO, COXAS E TENDA O CALCANE O, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.107.0001	01
22	(ID - 165477)	APARELHO AGACHAMENTO SISSY,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: PESO DO CORPO, REGULAGEM: : ALTURA DO APOIO DAS PERNAS (PANTURRILHA) E ALTURA DO APOIO NAS PERNAS (TIBIAL ANTERIOR) A PARTIR DE 3 REGULAGENS, APOIO: PLATAFORMA EM ACO INOX E MATERIAL TERMOPLASTICO ANTIDERRAPANTE, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.108.0001	01
23	(ID - 165479)	APARELHO GLUTE O VERTICAL,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, SISTEMA DE PLACAS: A PARTIR DE 18 UNIDADES PESANDO 5 KGF MUNIDAS DE CABECA GUIA PESANDO 5KGF, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, REGULAGEM: ALTURA DAS PLATAFORMAS INDEPENDENTES E ALTURA DO ROLETE NA PARTE POSTERIOR DA PERNA, A PARTIR DE 5 REGULAGENS, APOIO: BRACOS, TRONCO, COXAS E PLANTA DO PE EM PLATAFORMA ANTIDERRAPANTE, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.110.0001	01

24	(ID - 165480)	<p>MODULO PANTURRILHA,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: ALAVANCA, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD, REGULAGEM: REGULAGEM DE ALTURA DO APOIO NAS COXAS, A PARTIR DE 5 REGULAGENS, APOIO: ASSENTO, COXAS E PLATAFORMA EM ACO INOX E MATERIAL TERMOPLASTICO ANTIDERRAPANTE, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE</p> <p>Código do Item: 7830.111.0001</p>	02
25	(ID - 165482)	<p>MODULO DE REMADA ALTA/CAVALO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD, SISTEMA SELECAO CARGA: PESO SELECIONAVEL PARA EXECUCAO 00 A 200 KGF, APOIO: TRONCO E PLATAFORMA EM ACO INOX E MATERIAL TERMOPLASTICO ANTIDERRAPANTE, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE</p> <p>Código do Item: 7830.118.0001</p>	01
26	(ID - 165405)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 10 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0011</p>	02
27	(ID - 165406)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 12 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0012</p>	02
28	(ID - 165407)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 14 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0013</p>	02
29	(ID - 165408)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 16 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0014</p>	02
30	(ID - 165409)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 18 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0015</p>	02
31	(ID - 165410)	<p>DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 20 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR</p> <p>Código do Item: 7830.072.0016</p>	02

32	(ID - 165411)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 22 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0017	02
33	(ID - 165412)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 24 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0018	02
34	(ID - 165413)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 26 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0019	02
35	(ID - 165414)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 28 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0020	02
36	(ID - 165415)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 30 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0021	02
37	(ID - 165416)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 32 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0022	02
38	(ID - 165417)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 34 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0023	02
39	(ID - 165418)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 36 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0024	02
40	(ID - 165419)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 38 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0025	02
41	(ID - 165420)	DUMBELL,MATERIAL: BARRA DUCTIL, ACABAMENTO: ANILHA EMBORRACHADA, PESO: 40 KG, CARACTERISTICAS ADICIONAIS: BARRA ANATOMICA COM ENCAIXE PARA OS DEDOS E PALMA DAS MAOS, FORMA FORNECIMENTO: PAR Código do Item: 7830.072.0026	02
42	(ID - 165421)	SUPORTE ANILHA,MODELO: FORMATO TRIANGULAR, ESTRUTURA: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, QUANTIDADE HASTE: 7 ~ 10, CAPACIDADE: 1 ~ 999 KG, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.057.0003	05
43	(ID - 165483)	PULLEY BAIXO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FIXACAO:	02

		TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, SISTEMA DE PLACAS: 16 UNIDADES DE 5 KGF, MUNIDAS DE CABEÇA GUIA PESANDO 5 KGF, REGULAGEM: ROLDANAS MOVEIS, APOIO: PLATAFORMA DE APOIO PARA OS PES NA POSICAO VERTICAL, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.112.0001	
44	(ID - 165484)	PULLEY ALTO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, SISTEMA DE PLACAS: A PARTIR DE 18 UNIDADES PESANDO 5 KGF. COM CABECA GUIA PESANDO NO MINIMO 5 KGF, REGULAGEM: ALTURA DO ROLETE SOBRE A COXA A PARTIR DE 5 REGULAGENS COM ESPACAMENTO DE 15 MM A 45 MM E PINO SELETOR DE AJUSTE COM MOLA, APOIO: ASSENTO E ROLETES SOBRE A PARTE ANTERIOR DA COXA, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.113.0001	02
45	(ID - 165426)	PUXADOR,MODELO: CURVO DUPLO, MATERIAL: TERMOPLASTICO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADA, FIXACAO: FURO PARA MOSQUETAO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.059.0009	02
46	(ID - 101370)	PUXADOR,MODELO: CORDA, MATERIAL: NYLON, EMPUNHADURA: EMBORRACHADO, FIXACAO: ARGOLA PARA MOSQUETAO Código do Item: 7830.059.0001	02
47	(ID - 120019)	PUXADOR,MODELO: V, MATERIAL: ACO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADO, FIXACAO: ARGOLA PARA MOSQUETAO Código do Item: 7830.059.0005	02
48	(ID - 165432)	PUXADOR,MODELO: REMADA ABERTA, MATERIAL: TERMOPLASTICO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADA, FIXACAO: CENTRO EM ACO COM GIRO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.059.0011	03
49	(ID - 120016)	PUXADOR,MODELO: BARRA RETA, MATERIAL: ACO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADO, FIXACAO: ARGOLA PARA MOSQUETAO Código do Item: 7830.059.0004	02
50	(ID - 165447)	PUXADOR,MODELO: ROLDANA ALTA 1,20 M, MATERIAL: ACO COM GIRO E MATERIAL TERMOPLASTICO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADA, FIXACAO: ARGOLA PARA MOSQUETAO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.059.0012	02

51	(ID - 165431)	PUXADOR,MODELO: TRIANGULO, MATERIAL: ACO COM GIRO E MATERIAL TERMOPLASTICO, EMPUNHADURA: EMBORRACHADA, FIXACAO: FURO PARA MOSQUETAO, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.059.0010	03
52	(ID - 165430)	APARELHO REMADA SENTADO,MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FUNCAO: FORTALECER MUSCULATURA DAS COSTAS E OMBROS, MODELO: APOIADA TIPO PLACAS, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.033.0006	02
53	(ID - 165429)	SMITH MACHINE,ALTURA: 2,38 M ~ 2,50 M, COMPRIMENTO: 1,45 M ~ 1,55 M, LARGURA: 1,64 M E 1,80 M, CARGA PESO: LIVRE, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.041.0004	02
54	(ID - 165487)	SUPINO INCLINADO ARTICULADO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: BRACOS INDEPENDENTES COM PEGADORES CURVOS, POSSIBILITANDO PEGADAS PRONADA E NEUTRA, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD, REGULAGEM: ALTURA DO ASSENTO A PARTIR DE 5 FUIROS ESPACADOS A PARTIR DE 30 MM, APOIO: ASSENTO, PARTE POSTERIOR DO TRONCO, CABECA E PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.114.0001	01
55	(ID - 165494)	SUPINO RETO ARTICULADO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: BRACOS INDEPENDENTES COM PEGADORES CURVOS, POSSIBILITANDO PEGADAS PRONADA E NEUTRA, SISTEMA CARGA: ATRAVES DE ANILHAS MODELO STANDARD, REGULAGEM: PARAFUSO PARA REGULAGEM DE ALTURA DO INICIO DO MOVIMENTO NOS BRACOS MOVEIS, APOIO: ASSENTO, PARTE POSTERIOR DO TRONCO, CABECA E PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.115.0001	01
56	(ID - 165495)	SUPINO SENTADO,ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO	01

		INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, SISTEMA SELECAO CARGA: A PARTIR DE 11 UNIDADES PESANDO 7,5 KGF. COM CABECA GUIA PESANDO NO MINIMO 5 KGF, REGULAGEM: ALTURA DO ASSENTO E POSICAO DO ROLO DE EXECUCAO A PARTIR DE 5 REGULAGENS, APOIO: ASSENTO, PARTE POSTERIOR DO TRONCO, CABECA E BARRA DE APOIO PARA OS PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.116.0001	
57	(ID - 165428)	SUPORTE/ESTANTE EQUIPAMENTO GINASTICA, ROTACAO: FIXA, CARGA MAXIMA: 500 KG, FIXACAO: MOVEIS, APLICACAO: BARRAS E ACESSORIOS, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.011.0008	03
58	(ID - 165497)	TORRE CROSS OVER, ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, SISTEMA SELECAO CARGA: A PARTIR DE 16 UNIDADES PESANDO 5 KGF EM CADA PORTICO. COM CABECA GUIA PESANDO NO MINIMO 5 KGF, REGULAGEM: PERMITINDO POSICIONAR AS POLIAS EM NO MINIMO 10 ALTURAS, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.117.0001	02
59	(ID - 101176)	APARELHO VOADOR PEITORAL/DORSAL CONJUGADO, MATERIAL: ACO CARBONO, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, APLICACAO: BRACO, PEITO E COSTAS, FUNCAO: TREINAMENTO MUSCULAR, MODELO: SIMPLES Código do Item: 7830.029.0002	02
60	(ID - 165501)	VOADOR, ESTRUTURA: ACO, ACO DE CARBONO, ALUMINIO, POLIETILENO, POLIAMIDA, FIBRA DE VIDRO CONFORME NORMA DIN 2440, FIXACAO: TODOS EM ACO E COM ARRUELAS DE PRESSAO E PORCAS AUTO BLOCANTES E SOLDA CONFORME NORMA AWS, ACABAMENTO: PINTURA ELETROSTATICA, ESTOFADO: COMPENSADO VIROLA DO TIPO NAVAL E COBERTOS COM UMA BASE DE ETILENO ACETATO DE VINILA E/OU INJETADO EM ESPUMA DE ALTA RESISTENCIA, SISTEMA FUNCIONAMENTO: POLIAS EM MATERIAL DE ALTA RESISTENCIA MUNIDAS DE ROLAMENTOS BLINDADOS, SISTEMA CARGA: HASTES DE GUIA DAS PLACAS DE ACO INOXIDAVEL ASTM A 240 GR 304 POLIDO, EM FERRO FUNDIDO REVESTIDAS COM TERMOPLASTICO DUCTIL RESISTENTE, REGULAGEM CARGA: ATRAVES DE PINO SELETOR DE CARGA EM ACO INOXIDAVEL 420 COM MANIPULO EM MATERIAL PLASTICO RESISTENTE, SISTEMA SELECAO CARGA: A PARTIR DE 18 UNIDADES PESANDO 5 KGF. COM CABECA GUIA PESANDO NO MINIMO 5 KGF, REGULAGEM: MULTIPLA DE ALTURA DO ASSENTO E ROTACAO HORIZONTAL FRONTAL E DORSAL DO BRACO DE MOVIMENTO PARA ANGULO DE INICIO DE MOVIMENTO COM MINIMO DE 3 REGULAGEN, APOIO: ASSENTO, PARTE POSTERIOR E ANTERIOR DO TRONCO, BRACOS, CABECA E BARRA DE APOIO PARA OS PES, FORMA FORNECIMENTO: UNIDADE Código do Item: 7830.119.0001	01

Tabela 1. Id Siga.

3.2. Especificação detalhada:

1. Máquina de Abdominal:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro de no mínimo 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 300 mm de largura e 260 mm com apoio lombar medindo a partir de, 250 mm de largura e 140 mm de altura. Com regulagem de altura a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A

240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm) (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 17 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,55 m.

Largura (m): A partir de 1,46 m.

Altura (m): A partir de 1,60 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 160 Kg.

Regulagens (mm): Altura do assento e posição do rolo de execução a partir de 5 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Lombar e pés (horizontal) com regulagem a partir de 2 alturas, assento, lombar, braço articulado no peito e pés (vertical).

Bases: Borracha de alta resistência.



2. Anilhas de Borracha:

Estrutura: Borracha injetada com alças para manuseio.

Modelo: Standard.

Comprimento: De acordo com a carga, variando entre 1 Kg; 2 Kg; 5 Kg; 10Kg; 15Kg e 20Kg.

Cor: Preto.

Medidas: De acordo com a carga, variando entre 1 Kg; 2 Kg; 5 Kg; 10Kg; 15Kg e 20Kg.

Peso Bruto (Kg): De acordo com a carga, variando entre 1 Kg; 2 Kg; 5 Kg; 10Kg; 15Kg e 20Kg.



3. Banco Articulado:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado a partir de tubo de aço a partir de 60 mm de diâmetro. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Encosto regulável com mínimo de 20° declinado até 90° na vertical e medindo 800 mm de altura e 260 mm largura. O assento com regulagem de 0° a 45° medindo 220 mm de largura e 300 mm de altura. Com medida total do banco aproximadamente 460 mm, quando ambos na posição horizontal.

Sistema de Funcionamento: Possibilidade de regulagem de assento e encosto com guias em aço inox e pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Comprimento (m): A partir de 1,10 m.

Largura (m): A partir de 0,59 m.

Altura (m): A partir de 0,28 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 45 Kg.

Pegadores e apoios: Puxador para movimentação sob o assento emborrachado e rodas traseiras para movimentação.

Apoios: Assento, lombar e cabeça.

Bases: Borracha de alta resistência.



4. Banco de Supino Para Barra Longa Inclinado:

Estrutura (mm); (graus): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado em tubo de aço a partir de 60 mm de diâmetro, com pórtico paralelo com medidas a partir de 1150 mm. Regulagem de encosto fixa em ângulo de 35°. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 260 mm de largura e 260 mm de altura. E encosto medindo a partir de 260 mm de largura e 1.050 mm de altura. E regulagem de altura a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Apoio de barra livre.

Sistema de Placas de Carga: Barra livre com anilhas.

Regulagem de carga (Kgf): Barra livre com anilhas suportando a partir de 190Kgf.

Comprimento (m): A partir de 1,30 m.

Largura (m): A partir de 1,63 m.

Altura (m): A partir de 1,23 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 45 Kg.

Regulagens (mm); (graus): Regulagem de encosto fixa em ângulo de 35°. Altura do assento a partir de 5 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho

munido de mola e manípulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Regulagem de descanso para barra com mínimo de 2 alturas independentes.

Pegadores e Apoios: Suportes para apoio de barra com mínimo de 2 alturas independentes com peças em material termoplástico independentes fixadas em ambos os lados.

Apoios: Pés, assento, lombar e cabeça.

Bases: Borracha de alta resistência.



5. Banco de Supino Para Barra Longa Reto:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado em tubo de aço a partir de 60 mm de diâmetro, com pórtico paralelo com medidas a partir de 1.150 mm. Com regulagem de encosto fixa em ângulo horizontal reto. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 260 mm de largura e 1150 mm de altura. Com regulagem de altura a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manípulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Apoio de barra livre.

Sistema de Placas de Carga: Barra livre com anilhas.

Regulagem de carga (Kgf): Barra livre com anilhas suportando a partir de 190 Kgf.

Comprimento (m): A partir de 1,30 m.

Largura (m): A partir de 1,18 m.

Altura (m): A partir de 1,23 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 37 Kg.

Regulagens (mm): Regulagem de encosto fixa em ângulo horizontal reto. Regulagem de apoio dos pés a partir de 3 estágios selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Regulagem de descanso para barra com mínimo de 2 alturas independentes.

Pegadores e Apoios: Suportes para apoio de barra com mínimo de 2 alturas independentes com peças em material termoplástico independentes fixadas em ambos os lados.

Apoios: Pés, assento, lombar e cabeça em peça única.

Bases: Borracha de alta resistência.



6. Banco Scott:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado com tubos de diâmetro mínimo de 60 mm. Possui pórticos com suportes para barra em dois estágios e independentes com suportes de aço protegidos por material termoplástico. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 290 mm de largura e 330 mm de altura. Com regulagem de altura a partir de 7 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico. Com plataforma frontal móvel medindo a partir de 600 mm de largura e 400 mm de altura convenientemente estofada para apoio do operador, com inclinação em ângulo de 45°, com regulagens de altura a partir de 6 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico.

Sistema de Funcionamento: Apoio de barra livre.

Sistema de Placas de Carga: Barra livre com anilhas.

Regulagem de carga (Kgf): Barra livre com anilhas suportando a partir de 80 Kgf.

Comprimento (m): A partir de 0,93 m.

Largura (m): A partir de 1,02 m.

Altura (m): A partir de 0,81 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 25 Kg.

Regulagens (mm): Assento com regulagem de altura a partir de 7 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico. E plataforma frontal móvel com regulagens de altura a partir de 6 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico.

Pegadores e apoios: Suportes para apoio de barra com 2 regulagens de altura, com peças em material termoplástico independentes fixadas em ambos os lados.

Apoios: Assento, braços e tronco.

Bases: Borracha de alta resistência.



7. Bíceps Robot:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 290 mm de largura e 330 mm de altura. Apoio dos braços medindo a partir de 550 mm de largura e 260 mm de altura. Com regulagem de altura

do assento a partir de 7 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 13 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,55 m.

Largura (m): A partir de 1,03 m.

Altura (m): A partir de 1,76 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 155 Kg.

Regulagens (mm): Altura do assento a partir de 7 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Barra de execução com base articulada para adequação do comprimento dos braços do usuário.

Pegadores e apoios: Emborrachados e com opção de pegada curvada em “W” para trabalho do bíceps e bíceps braquial.

Apoios: Assento, braços e apoio para os pés em metal ou emborrachados.

Bases: Borracha de alta resistência.



8. Cadeira Abdutora:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm e altura a partir de 1.520 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Possui tubo inferior longitudinal com estrutura reforçada apoiando a partir de 2 braços articulados espaçados por no mínimo 320 mm com mínimo de 2 posições de apoio para os pés de acordo com a estatura do usuário. Braços móveis interligados proporcionando o mesmo movimento para ambos os lados. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Para apoio da parte externa do joelho medindo a partir de 200 mm de largura e a partir de 260 mm de altura. Assento medindo a partir de 440 mm de largura e 260 mm de altura. Encosto medindo a partir de 600 mm de largura e 220 mm de altura.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,76 m.

Largura (m): A partir de 1,39 m.

Altura (m): A partir de 0,57 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 156 Kg.

Regulagens (mm); (graus): Assento inclinado para trás em angulação próxima a 5°, com regulagem de distância a partir de 7 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Encosto inclinado para trás em angulação próxima a 18°. Regulagem dos braços de execução através de alavanca com pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado com mínimo de 5 regulagens de abertura dos membros inferiores.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, lombar e pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



9. Cadeira Adutora:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm e altura a partir de 1.520 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Possui tubo inferior longitudinal com estrutura reforçada apoiando a partir de 2 braços articulados espaçados por no mínimo 320 mm com mínimo de 2 posições de apoio para os pés de acordo com a estatura do usuário. Braços móveis interligados proporcionando o mesmo movimento para ambos os lados. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Para apoio da parte externa do joelho medindo a partir de 200 mm de largura e a partir de 260 mm de altura. Assento medindo a partir de 440 mm de largura e 260 mm de altura. Encosto medindo a partir de 600 mm de largura e 220 mm de altura.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com

proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,55 m.

Largura (m): A partir de 1,39 m.

Altura (m): A partir de 0,57 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 169 Kg.

Regulagens (mm); (graus): Assento inclinado para trás em angulação próxima a 5°, com regulagem de distância a partir de 5 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Encosto inclinado para trás em angulação próxima a 18°. Regulagem dos braços de execução através de alavanca com pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado com mínimo de 5 regulagens de abertura dos membros inferiores.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, lombar e pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



10. Cadeira Extensora:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101,4 mm. Com mínimo de 2 tubos transversais com diâmetro

a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 400 mm de largura e 500 mm de altura. Apoio dos braços medindo a partir de 300 mm de largura e 550 mm de altura. Com regulagem de altura do assento a partir de 6 furos espaçados a partir de 30 mm. Assento inclinado em ângulo aproximado de 20° e encosto regulável na longitudinal através de pino com mola instalado na lateral do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,5 5m.

Largura (m): A partir de 1,11 m.

Altura (m): A partir de 1,52 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 162 Kg.

Regulagens (mm); (graus): Assento inclinado em ângulo aproximado a 20° e encosto regulável na longitudinal através de pino com mola instalado na lateral do aparelho e amortecedor para regulagem sentado no aparelho. Braço de apoio das pernas (rolo tibial) estofado com regulagem inferior através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico para adequação do tamanho do indivíduo. Braço de execução com regulagem da amplitude de movimento e facilitação para acesso à máquina com partes rotativas com rolamentos.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Encosto e tibial anterior.

Bases: Borracha de alta resistência.



11. Cross Over:

Estrutura (mm); (m): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101,4 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Aparelho com 2 colunas de peso independentes com espaçamento de a partir de 3,0 m. Na parte central da estrutura de interligação dos pórticos está colocada uma barra para exercício livre. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 2,28 m.

Largura (m): A partir de 1,04 m.

Altura (m): A partir de 3,14 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 210 Kg.

Regulagens (mm): Regulagem múltipla de altura das polias com mínimo de 5 regulagens com espaçamento de 15 mm a 45 mm e pino seletor de ajuste com mola. Polias com rotação horizontal para os dois lados, permitindo execução de movimento em várias posições.

Pegadores e apoios (m): Coluna de pesos independentes ligadas por barra central com distância a partir de 3 metros, com barras para execução de exercícios livres. Pegadores emborrachados;

Bases: Borracha de alta resistência.



12. Desenvolvimento de Ombros Articulado:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. O equipamento é provido de 2 braços articulados a partir de 600 mm, interligados em sistema isocinético dividindo a mesma carga para ambos os braços e independentes, sendo possível trabalhar em movimentos unilaterais. Os braços possuem punhos montados nas extremidades com possibilidade de pegada pronada e neutra. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 320 mm de largura e 280 mm de altura. Encosto inclinado em angulação aproximada a 15° medindo a partir de 320 mm de largura e 910 mm de altura. Com regulagem de altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das

placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,5 5m.

Largura (m): A partir de 1,40 m.

Altura (m): A partir de 1,52 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 190 Kg.

Regulagens (mm): Altura do assento a partir de 5 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Pegadores e apoios: Emborrachados e com possibilidade de pegada pronada e neutra.

Apoios: Assento, lombar, cabeça e possibilidade de apoio dos pés emborrachado;

Bases: Borracha de alta resistência.



13. Estante Para Dumbbells:

Estrutura: Aço, aço de carbono, polietileno de acordo com norma técnica validada.
Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Pintura: Eletrostática.

Capacidade: 17 pares com separação individual.

Comprimento (cm): A partir de 80 cm.

Largura (cm): A partir de 300 cm.

Altura (cm): A partir de 70 cm.

Bases: Borracha de alta resistência.



14. Flexora Sentada:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos

com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 2 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento inclinado em ângulo aproximado de 20° medindo a partir de 500 mm de largura e 400 mm de altura. Encosto regulável na posição longitudinal acompanhando a angulação do assento medindo a partir de 550 mm de largura e 300 mm de altura. Com regulagem de distância do encosto a partir de 6 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de alavanca posicionada na parte inferior do assento com pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Rolo de apoio dos calcanhares estofados medindo a partir de 560 mm de largura e 110 mm de diâmetro.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das

placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 160 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,55 m.

Largura (m): A partir de 1,11 m.

Altura (m): A partir de 1,52 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 162 Kg.

Regulagens: Encosto regulável longitudinalmente com pino seletor de ajuste com mola.

Início do braço de alavanca regulável, possibilitando a escolha da amplitude de movimento, feita através de alavanca com pino seletor de ajuste com mola. Apoio nas pernas (tendão calcâneo) com pino seletor de ajuste com mola, rolo de apoio nas pernas (coxa) com pino seletor de ajuste com mola para facilitação de acesso a máquina.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Encosto inclinado para trás, assento, coxa e perna.

Bases: Borracha de alta resistência.



15. Gaiola para Exercícios Funcionais:

Estrutura: Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado de acordo com norma técnica validada com barras paralelas fixas.

Pintura: Eletrostática na cor preta.

Regulagem de altura das partes móveis: Através de pino seletor.

Profundidade (cm): A partir de 150 cm.

Largura (cm): A partir de 350 cm.

Altura (cm): A partir de 250 cm. Peso

Bruto (Kg): A partir de 150 Kg.

Regulagens: Das peças móveis (apoio para os pés, apoio das barras).

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Bases: Borracha de alta resistência.



16. Gravitron:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Sistema de carrinho que desliza a plataforma fabricado em estrutura com tubos a partir de 48 mm. Estofado para apoio de joelhos medindo a partir de 450 mm de largura e 270 mm de altura, dotado de 02 guias de rolamento de diâmetro a partir de 25 mm temperadas com acabamento em cromo duro e espaçadas a partir de 300 mm. O carrinho possui 4 rolamentos lineares proporcionando rolamento suave isento de atritos de qualquer espécie.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 20 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 2,10 m.

Largura (m): A partir de 0,62 m.

Altura (m): A partir de 2,14 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 165 Kg.

Regulagens (mm): Barras superiores em angulações diversas (pegada pronada, supinada e neutra, abertas e fechadas) e possibilidade de rotação das barras paralelas inferiores.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Joelhos.

Bases: Borracha de alta resistência.



17. Hack Machine:

Estrutura (mm); (graus): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro. Equipamento construído a partir de tubo estrutural a partir de 89 mm e 60 mm de diâmetro do tipo DIN 2440 com pórticos laterais triangulares reforçados, dotado de carro longitudinal em angulação aproximada de 35° apoiado em duas hastes com diâmetro a partir de 42 mm de aço inoxidável. A parte móvel é munida a partir de seis rodas de perfil circular com rolamento duplo. E plataforma de apoio dos pés construída em forma trapezoidal medindo a partir de 1000 mm/ 600 mm de largura e 640 mm de altura em chapa de alumínio antiderrapante e inclinada em ângulo aproximado de 30° de variação através de telescópico construído em aço inoxidável. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. O estofado de apoio da lombar medindo a partir de 510 mm de largura e 600 mm de altura. Estofado de apoio dos ombros medindo a partir de 120 mm de largura e 200 mm de altura em disposição convergente inclinado a aproximadamente 6° graus. Apoio de cabeça medindo a partir de 180 mm de largura e 300 mm de altura.

Sistema de funcionamento: Deslizamento sobre a estrutura.

Sistema de carga (Kg): Através de anilhas modelo standard com estrutura capaz de suportar no mínimo 300 Kg de carga total.

Comprimento (m): A partir de 1,39 m.

Largura (m): A partir de 2,07 m.

Altura (m): A partir de 1,30 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 125 Kg.

Regulagens (mm): Altura do travamento do carro de movimento através de travas laterais e altura da plataforma com mínimo de 5 regulagens através de pino seletor de ajuste com mola.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Tronco, ombros, cabeça e plataforma sob os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



18. Leg Press 45°:

Estrutura (mm); (graus): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro. Equipamento construído a partir de 2 tubos, estruturais medindo a partir de 89 mm de diâmetro e de base, medindo a partir de 60 mm de diâmetro. Plataforma deslizante longitudinal em ângulo de 45° apoiado em duas hastes medindo a partir de 42 mm de diâmetro em aço inoxidável, e roletes em material termoplástico devidamente usinados e munidos de rolamento duplo para perfeito rolamento do conjunto e suporte de cargas elevadas. O carro possui hastes laterais de aço, protegidas por inox para colocar anilhas em ambos os lados e um na parte superior duplo, possui plataforma antiderrapante medindo a partir de 480 mm altura e 590 mm de largura protegida com alumínio do tipo antiderrapante e ainda alça de auxílio à saída e entrada do aparelho. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. O estofado do assento medindo a partir de 470 mm de largura e 300 mm de altura. E do encosto medindo a partir de 470 mm de largura e 800 mm de altura.

Sistema de funcionamento: Deslizamento sobre a estrutura;

Sistema de carga (kg): Através de anilhas modelo standard com estrutura capaz de suportar no mínimo 400 Kg de carga total.

Comprimento (m): A partir de 1,50 m.

Largura (m): A partir de 2,60 m.

Altura (m): A partir de 1,60 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 158 Kg.

Regulagens: Distância do travamento do carro de movimento através de travas laterais em aço inoxidável a partir de 2 estágios de altura do descanso. E encosto com mínimo de 3 regulagens através de pino seletor de ajuste com mola;

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, tronco, cabeça e plataforma sob os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



19. Leg Press Vertical 80°:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro. Equipamento construído a partir de 2 tubos, estruturais medindo a partir de 89 mm de diâmetro e de base, medindo a partir de 60 mm de diâmetro. Pórticos laterais triangulares reforçados, dotado de guias em inox medindo a partir de 42 mm de diâmetro, espaçadas a partir de 420 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. O estofado medindo a partir de 470 mm de largura e 800 mm de altura.

Sistema de funcionamento: Deslizamento sobre a estrutura, através de carro a partir de 6 rodas de perfil circular com rolamento duplo que se acomodam a barra de rolamento proporcionando deslizamento suave isento de atritos.

Sistema de carga (Kg): Através de anilhas modelo standard com estrutura capaz de suportar no mínimo 400 Kg de carga total.

Comprimento (m): A partir de 1,30 m.

Largura (m): A partir de 1,55 m.

Altura (m): A partir de 2,00 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 140 Kg.

Regulagens (polegada): O carro é travado por duas travas laterais pivotantes medindo a partir de 1" de diâmetro com possibilidade de ajustar em 2 alturas diferentes acionadas pelo usuário na posição de uso.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, tronco, cabeça e plataforma sob os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



20. Leg Press Horizontal:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 3 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Possui plataforma móvel medindo a partir de 510 mm de largura e 340 mm de altura com chapa de alumínio antiderrapante, articulada em sistema de 4 barras diferenciais que desenvolve os movimentos de translação e rotação simultâneos. Assento sobre rodas com rolamento duplo que correm em dois tubos de aço inoxidável medindo a partir de 42 mm de diâmetro longitudinalmente com furos para perfeita regulagem do início do exercício. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 310 mm de largura e 440 mm de altura. Encosto medindo a

partir de 440 mm de largura e 700 mm de altura. Regulagem de distância entre o banco e a plataforma através de pino lateral.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulador em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 12 unidades pesando mínimo de 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm. Comprimento (m): A partir de 2,11 m.

Largura (m): A partir de 1,11 m.

Altura (m): A partir de 2,20 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 280 Kg.

Regulagens (mm): Distância do assento a partir de 5 regulagens com espaçamento de 30 mm e pino seletor.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, tronco, cabeça e pés na plataforma.

Bases: Borracha de alta resistência.



21. Mesa Flexora:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Plataforma inclinada em angulação aproximada de 20 graus. Braço de movimento com estofado regulável para apoio dos calcanhares.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 11 unidades pesando mínimo de 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 160 mm. Comprimento (m): A partir de 1,55 m.

Largura (m): A partir de 0,97 m.

Altura (m): A partir de 1,77 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 160 Kg.

Regulagens: Altura do braço de movimento e angulação do rolete para ajuste de altura do executor a partir de 5 regulagens através de pino seletor de ajuste com mola.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Cabeça, tronco, coxas e tendão calcâneo.

Bases: Borracha de alta resistência.



22. Módulo de Agachamento Sissy:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado em tubo com diâmetro mínimo de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS.

Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Com regulagem de altura do apoio das pernas a partir de 3 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Peso do corpo.

Comprimento (cm): A partir de 50 cm.

Largura (cm): A partir de 50 cm.

Altura (cm): A partir de 45 cm. Peso

Bruto (Kg): A partir de 30 Kg.

Regulagens (mm): Altura do apoio das pernas (panturrilha) e altura do apoio nas pernas (tibial anterior) a partir de 3 regulagens com espaçamento de 30 mm e pino seletor de ajuste com mola.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Plataforma em aço inox e material termoplástico antiderrapante.

Bases: Borracha de alta resistência.



23. Módulo de Glúteos Vertical:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 160 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,63 m.

Largura (m): A partir de 1,23 m.

Altura (m): A partir de 1,80 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 190 Kg.

Regulagens (mm): Altura das plataformas independentes e altura do rolete na parte posterior da perna, a partir de 5 regulagens espaçadas a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Pegadores e apoios: Emborrachados, plataformas em aço inox ou material termoplástico antiderrapante.

Apoios: Braços, tronco, coxas e planta do pé em plataforma antiderrapante.

Bases: Borracha de alta resistência.



24. Módulo de Panturrilha Solear:

Estrutura (mm); (Kgf): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com tubo central com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga. Equipamento com porta anilhas frontal em eixo único suportando aproximadamente 200 kgf de peso.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição.

Sistema de Funcionamento: Alavanca.

Sistema de carga: Através de anilhas modelo standard;

Comprimento (m): A partir de 1,26 m.

Largura (m): A partir de 0,50 m.

Altura (m): A partir de 1,26 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 30 Kg.

Regulagens (mm): Regulagem de altura do apoio nas coxas, a partir de 5 regulagens com espaçamento de 15 mm a 45 mm e pino seletor de ajuste com molas.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento, coxas e plataforma em aço inox e material termoplástico antiderrapante.

Bases: Borracha de alta resistência.



25. Módulo de Remada Alta/Cavalo:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de tubo estrutura com diâmetro a partir de 60 mm.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição.

Sistema de Carga: Através de anilhas modelo standard.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Peso selecionável para execução 00 a 200 kgf.

Comprimento (m): A partir de 1,00 m.

Largura (m): A partir de 0,50 m.

Altura (m): A partir de 1,00 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 50 kg.

Pegadores e apoios: Múltiplos, possibilitando pegadas pronada, neutra e supinada emborrachados.

Apoios: Tronco e plataforma em aço inox e material termoplástico antiderrapante.

Bases: Borracha de alta resistência.



26. Par de Dumbells de 10 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 10 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



27. Par de Dumbells de 12 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 12 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



28. Par de Dumbells de 14 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 14 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



29. Par de Dumbells de 16 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 16 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



30. Par de Dumbells de 18 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 18 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



31. Par de Dumbells de 20 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 20 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



32. Par de Dumbells de 22 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 22 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



33. Par de Dumbells de 24 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 24Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



34. Par de Dumbells de 26 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 26 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



35. Par de Dumbells de 28 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 28 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



36. Par de Dumbells de 30 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 30 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



37. Par de Dumbells de 32 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 32 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas: Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



38. Par de Dumbells de 34 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 34 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



39. Par de Dumbells de 36 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 36 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



40. Par de Dumbells de 38 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 38 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



41. Par de Dumbells de 40 Kg:

Estrutura: Halter montado com barra Dúctil e anilha recoberta por um material emborrachado resistente flexível e inodoro na cor preta.

Sistema de Funcionamento: Exercícios com peso livre.

Pegada: Barras anatômicas com encaixe para os dedos e palma das mãos. Sistema de carga (Kg); (%): Par de 40 Kg, com variação máxima de peso de 4 % Medidas:

Variando de acordo com a carga.

Pegadores (cm): Pegada anatômica com largura de 15 cm.



42. Porta Anilhas:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Construído a partir de tubo de aço medindo a partir de 60 mm de diâmetro e a partir de 3 mm de espessura, no formato triangular medindo a partir de 600 mm de diâmetro, com mínimo de 2 porta anilhas em cada perna e 1 no cubo central superior capeados com tubo de aço inoxidável medindo a partir de 28 mm de diâmetro. Possui material termoplástico para amortecimento no contato com a estrutura do equipamento. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Pintura: Eletrostática.

Diâmetro (mm): A partir de 800 mm.

Altura (mm): A partir de 1370 mm.

Peso Bruto (Kg): A partir de 46 Kg.

Bases: Borracha de alta resistência.



43. Pulley Baixo:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Polia baixa pivotante acoplada a estrutura inferior com regulagem a partir de 300 mm de amplitude. Apoio horizontal para os pés. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma

AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com

forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manípulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,40 m.

Largura (m): A partir de 0,57 m.

Altura (m): A partir de 2,20 m. Peso

Bruto (kg): A partir de 175 kg.

Altura (m): A partir de 2,20 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 175 Kg.

Regulagens (mm): Roldanas móveis.

Pegadores e apoios: Emborrachados. Plataformas em aço inox ou material termoplástico antiderrapante.

Apoios: Plataforma de apoio para os pés na posição vertical.

Bases: Borracha de alta resistência.



44. Pulley Alto:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Banco medindo a partir de 220 mm de largura e a partir de 440 mm de altura. Suporte de coxa superior com 2 roletes medindo a partir de 160 mm de largura e a partir de 110 mm de diâmetro. Com regulagem de altura do rolete com no mínimo 4 furos, espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19 mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,40 m.

Largura (m): A partir de 0,57 m.

Altura (m): A partir de 2,20 m. Peso

Bruto (kg): A partir de 175 kg.

Regulagens (mm): Altura do rolete sobre a coxa a partir de 5 regulagens com espaçamento de 15 mm a 45 mm e pino seletor de ajuste com mola.

Pegadores e apoios: Emborrachados.

Apoios: Assento e roletes sobre a parte anterior da coxa.

Bases: Borracha de alta resistência.



45. Puxador Curvo Duplo, revestido, maciço, c/ giro:

Estrutura: Curvo tipo W em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 30 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



46. Puxador Corda:

Estrutura: Nylon com olhal cromado em aço e base de material termoplástico de alta resistência.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 30 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



47. Puxador Puxador em "V" para tríceps, revestido, maciço, c/ giro:

Estrutura: Curvo tipo V em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 30 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



48. Puxador Remada Aberta, revestido, maciço, c/ giro. Grande (Romana):

Estrutura: Reto com pegada tipo Romana nas extremidades. Centro em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 90 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 3 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



49. Puxador Reto 50cm, Revestido, maciço, c/ giro:

Estrutura: Reto em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 40 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



50. Puxador Roldana Alta 1,20mts, revestido, maciço c/ giro:

Estrutura: Reto curvo nas extremidades em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 100 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



51. Puxador Triangulo 20cm cromado, com giro, maciço:

Estrutura: Triangular em aço com giro e material termoplástico.

Pintura: Cromado.

Comprimento (cm): A partir de 10 cm.

Largura (polegada): Mínimo de 1".

Peso Bruto (Kg): A partir de 2 Kg.

Pegadores e apoios: Emborrachados.



52. Remada Apoiada Sentada:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Banco medindo a partir de 290 mm de largura e a partir de 330 mm de altura. Apoio peitoral medindo a partir de 210 mm de largura e a partir de 400 mm de altura. Com regulagem de altura do banco a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,50 m.

Largura (m): A partir de 0,99 m.

Altura (m): A partir de 1,50 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 160 Kg.

Regulagens (mm): Altura do banco e apoio peitoral a partir de 5 regulagens espaçada a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Pegadores e apoios: Proporcionando pegada pronada, neutra e supinada emborrachados.

Apoios: Tronco, assento e pés em plataforma.

Bases: Borracha de alta resistência.



53. Smith Machine:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico principal do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 114 mm e diâmetro a partir de 60 mm na estrutura secundária. Estes interligados por mínimo de 2 traves medindo a partir de 60 mm de diâmetro. Possui trave em aço inox 304 recartilhado com medida a partir de 30 mm de diâmetro, suportado por duas laterais guiadas por rolamentos lineares do tipo CA 25 que correm ao longo de duas hastes verticais medindo a partir de 1700 mm de altura e a partir de 25 mm de diâmetro temperadas e retificadas com dureza mínima de 62 HRC. Possui fechamento dos tubos com proteção plástica e batente de borracha na base da barra guia.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Sistema de Funcionamento: Deslizamento sobre a estrutura.

Regulagem de carga: Através de anilhas modelo standard.

Comprimento (m): A partir de 1,45 m. Todo o sistema móvel tem seu peso neutralizado através de contrapesos instalados internamente nos pórticos conduzidos através de hastes internas e sistema de cabos de aço revestidos acoplados.

Largura (m): A partir de 1,64 m.

Altura (m): A partir de 2,38 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 182 Kg.

Regulagens: Possui travamento através de travas acionadas com a rotação da barra principal. Onde nesta estão instalados ganchos que se apoiam em pinos de aço inoxidável fixados aos pórticos principais em ambos os lados. Possui 2 limitadores de segurança adicionais instalados nas guias principais que podem ser posicionados em alturas variadas.

Pegadores e apoios: Suportes para armazenamento de anilhas.

Bases: Borracha de alta resistência.



54. Supino Inclinado Articulado:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado a partir de tubos de aço com diâmetro mínimo de 60 mm. Com as articulações dos braços apoiadas sobre o pórtico principal. Os braços são articulados a uma distância a partir de 660 mm, medindo a partir de 760 mm cada, que executam movimento convergente até o encontro de ambas

as mãos no final do movimento. O descanso dos braços possui constituído de batente de borracha de alta resistência, montado sobre parafuso para regulagem de altura do início do movimento. O equipamento está dotado de apoio de pés. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 260 mm de largura e 260 mm de altura. Com regulagem de altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico adequado à operação do aparelho. Encosto com regulagem fixa em ângulo de 35°, medindo a partir de 260 mm de largura e 1000 mm de altura.

Sistema de Funcionamento: Braços independentes com pegadores curvos, possibilitando pegadas pronada e neutra.

Sistema de Placas de Carga: Através de anilhas modelo standard.

Comprimento (m): A partir de 1,83 m.

Largura (m): A partir de 0,90 m.

Altura (m): A partir de 1,20 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 71 Kg.

Regulagens (mm): Altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulador em termoplástico adequado à operação do aparelho. E parafuso para regulagem de altura do início do movimento nos braços móveis.

Pegadores e apoios: Pegadores curvos, possibilitando pegadas pronada e neutra emborrachados.

Apoios: Assento, parte posterior do tronco, cabeça e pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



55. Supino Reto Articulado:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado a partir de tubos de aço com diâmetro mínimo de 60 mm. Com as articulações dos braços apoiadas sobre o pórtico principal. Os braços são articulados a uma distância a partir de 660 mm, que executam movimento convergente até o encontro de ambas as mãos no final do movimento. O descanso dos braços possui constituído de batente de borracha de alta resistência, montado sobre parafuso para regulagem de altura do início do movimento. O equipamento está dotado de apoio de pés. Fechamento dos tubos com proteção plástica. Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas autoblocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Banco em peça única com regulagem fixa em ângulo de reto, medindo a partir de 260 mm de largura e 1150 mm de altura.

Sistema de Funcionamento: Braços independentes com pegadores curvos, possibilitando pegadas pronada e neutra.

Sistema de Placas de Carga: Através de anilhas modelo standard.

Comprimento (m): A partir de 1,60 m.

Largura (m): A partir de 1,65 m.

Altura (m): A partir de 0,90 m. Peso

Bruto (Kg): A partir de 70 Kg.

Regulagens (mm): Parafuso para regulagem de altura do início do movimento nos braços móveis.

Pegadores e apoios: Pegadores curvos, possibilitando pegadas pronada e neutra emborrachados. Apoio para os pés. Porta anilhas vertical em ambos os lados.

Apoios: Assento, parte posterior do tronco, cabeça e pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



56. Supino Sentado:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Equipamento fabricado a partir de tubos com diâmetro mínimo de 101,4 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Haste móvel possui bitola medindo a partir de 710 mm curva, permitindo pegada horizontal e vertical provido de mancais com rolamentos blindados. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm); (graus): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Encosto inclinado em angulação aproximada de 15° medindo a partir de 260 mm de largura e 700 mm de altura com assento acompanhando o posicionamento possuindo regulagem de altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das

placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm) (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 11 unidades pesando 7,5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura a partir de 60 mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,52 m.

Largura (m): A partir de 1,60 m.

Altura (m): A partir de 1,65 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 165 Kg.

Regulagens (mm): Altura do assento e posição do rolo de execução a partir de 5 regulagens espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. E pedal de inércia para retirar o bloco de pesos da posição de repouso.

Pegadores e apoios: Pegadores curvos e emborrachados.

Apoios: Assento, parte posterior do tronco, cabeça e barra de apoio para os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



57. Estante para Barras e Acessórios:

Estrutura: Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Fechamento dos tubos com proteção plástica.

Pintura: Eletrostática na cor preta.

Comprimento (cm): A partir de 1,00.

Largura (cm): A partir de 0,50 m.

Altura (m): A partir de 1,20 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 30 Kg.

Regulagens: A partir de 5 suportes em material termoplástico para apoio de barras. A partir de 2 plataformas para apoio de acessórios cobertas por material termoplástico.

Bases: Borracha de alta resistência.



58. Torre (Cross Over):

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101,4 mm. Com mínimo de 2 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Os pórticos são dispostos em ângulo aproximado de 90° entre si e são interligadas através de uma trave medindo a partir de 60 mm distanciando os pórticos a partir de 810 mm na menor medida. Possui barra reta recoberta com borracha na parte superior, possibilitando exercícios com o peso do corpo. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 16 unidades pesando 5 kgf em cada pórtico. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura a partir de 50mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 2,25 m.

Largura (m): A partir de 0,98 m.

Altura (m): A partir de 2,28 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 192 Kg.

Regulagens (mm): Regulagem permitindo posicionar as polias em no mínimo 10 alturas espaçadas a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de

mola e manipulo em termoplástico. Polias sobre traves de tubo telescópico de aço inoxidável. Sistema duplo de polias pivotante estabelecendo grau de liberdade em múltiplos eixos.

Pegadores e apoios: Coluna de pesos independentes ligadas por barra central com distância, com barras para execução de exercícios livres. Pegadores emborrachados.

Bases: Borracha de alta resistência.



59. Voador Com Braços Articulados:

Estrutura (mm); (graus): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101,4 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Sistema de braços com mecanismo isocinético, com proporção igual de força entre ambos os braços de movimento. Sistema de cames com raio medindo a partir de 300 mm instalado na região superior. Distância dos braços de movimento medindo a partir de 330 mm entre centro de rotação, com mancais usinados e rolamento duplo do tipo SKF 6005. Regulagem de amplitude dos braços em um ângulo aproximado de 100°. Possibilidade de fixação da regulagem de amplitude da rotação dos braços a partir de 5 furos, selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico, garantindo várias angulações de início de movimento na posição anterior ao encosto e posterior. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com

forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição.

Assento medindo a partir de 290 mm de largura e 330 mm de altura. Encosto medindo a partir de 220 mm de largura e 800 mm de altura. Com regulagem de altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA.

Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A 240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,07 m.

Largura (m): A partir de 1,91 m.

Altura (m): A partir de 2,04 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 160 Kg.

Regulagens (mm): Regulagem múltipla de altura do assento e rotação horizontal frontal e dorsal do braço de movimento com mínimo de 5 regulagens com espaçamento de 30 mm realizados através de pino seletor de ajuste com mola, e distância do tamanho dos braços do executor, através de mecanismo móvel.

Pegadores e apoios: Pegadores em múltiplos ângulos e barra de apoio para os pés emborrachados.

Apoios: Assento, parte posterior e anterior do tronco, cabeça e barra de apoio para os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



60. Voador:

Estrutura (mm): Aço, aço de carbono, alumínio, polietileno, nylon, fibra de vidro fabricado na Norma DIN 2440. Pórtico do equipamento fabricado a partir de 2 tubos com diâmetro mínimo de 101 mm. Com mínimo de 3 tubos transversais com diâmetro a partir de 60 mm. Possui mecanismo isocinético entre ambos braços de movimento. Braços com dois cames na região superior com regulagem do ângulo de início de movimento. Sistema de braços com distância a partir de 330 mm entre centro de rotação, munidos de mancais usinados com rolamento duplo do tipo SKF 6005. Fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Elementos de Fixação: Todos em aço e com arruelas de pressão e porcas auto blocantes para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento e solda conforme Norma AWS. Aplicação de arruelas de pressão e porcas auto blocantes no elemento de fixação, para evitar qualquer possibilidade de afrouxamento do elemento de ligação.

Pintura: Com tratamento através de jateamento com granalha de aço de modo a inibir qualquer processo de corrosão ativa nos elementos da estrutura. Pintura através de processo eletrostático.

Estofado (mm): Estofado na cor preta ou azul de compensado virola do tipo naval e cobertos com uma base de EVA e/ou injetado em espuma de alta resistência. Com forração de material adequado ao uso intensivo da máquina, ao suor, desgaste e produtos de limpeza, permitindo ainda fácil remoção caso necessite de substituição. Assento medindo a partir de 290 mm de largura e 330 mm de altura. Com regulagem de altura do assento a partir de 5 furos espaçados a partir de 30 mm selecionadas através de pino gatilho munido de mola e manipulo em termoplástico adequado à operação do aparelho. Encosto medindo a partir de 220 mm de largura e 900 mm de altura.

Sistema de Funcionamento: Polias em material de alta resistência munidas de rolamentos blindados do tipo ZZ dupla vedação, com cabo de aço revestido com proteção termoplástica (PU), resistentes à incidência de raios UV, tipo 6 x 19 AA. Sistema de Placas de Carga: Hastes de guia das placas de aço inoxidável ASTM A

240 GR 304 polido. Placas de peso com numeração, fabricadas em ferro fundido revestidas com termoplástico dúctil resistente, munidas de buchas termoplásticas facilitadora de deslizamento. Sistema de amortecimento do peso na posição inferior das placas de carga. Com fechamento dos tubos com proteção plástica e carenagem de proteção nas placas de carga.

Regulagem de carga: Através de pino seletor de carga em aço inoxidável 420 com manipulo em material plástico resistente.

Sistema Para Seleção de Carga de Execução (mm); (Kgf): Sistema de placas com duas hastes de aço inoxidável polido com diâmetro a partir de 19mm cada. Equipamento com carga a partir de 18 unidades pesando 5 kgf. Com cabeça guia pesando no mínimo 5 kgf com altura de 30mm e bitola padrão a partir de 196 mm.

Comprimento (m): A partir de 1,07 m.

Largura (m): A partir de 1,91 m.

Altura (m): A partir de 2,04 m.

Peso Bruto (Kg): A partir de 160 Kg.

Regulagens: Regulagem múltipla de altura do assento e rotação horizontal frontal e dorsal do braço de movimento para ângulo de início de movimento com mínimo de 3 regulagens realizadas através de pino seletor de ajuste com mola.

Pegadores e apoios: Pegadores em múltiplos ângulos e barra de apoio para os pés emborrachados.

Apoios: Assento, parte posterior e anterior do tronco, braços, cabeça e barra de apoio para os pés.

Bases: Borracha de alta resistência.



3.2 DA DISPOSIÇÃO:



3.3 ESTOQUE

3.3.1 A academia do Quartel General possui equipamentos oriundos da doação de diversas unidades da Corporação. A maioria veio do Centro de Educação Física e Desportos (CEFD), repassando a doação feita pelo Centro de Formação e Aperfeiçoamento de Praças (CEFAP) na época recebido da Secretaria Estadual de Segurança Pública para unidades com finalidade de ensino na Corporação. Outra grande parte veio com a extinção do prédio da Secretaria de Estado de Segurança do Rio de Janeiro e por fim os últimos pelo Batalhão de Operações Especiais (BOPE), através de doação recebida da empresa Souza Cruz. Porém, a grande maioria já chegou à unidade em condições um pouco deterioradas de uso. Com a utilização frequente, mesmo com a manutenção, sofreram desgaste natural e deixaram de cumprir sua função, ou a fazem de forma insatisfatória. É pertinente ressaltar que em se tratando de equipamentos de musculação, alguns aspectos silenciosos e invisíveis como o desgaste de uma solda, ainda coloca em perigo a integridade física dos policiais que necessitam utilizar os equipamentos.

4. PRAZO, LOCAL E CONDIÇÃO DE ENTREGA.

4.1 O objeto deste Termo deverá ser entregue na Academia de Ginástica do Quartel General da Polícia Militar do Estado do Rio de Janeiro, situado a Rua Evaristo da Veiga, 78 – Centro – Rio de Janeiro - RJ, de segunda a sexta-feira, no horário comercial, devendo ser confirmado no momento da assinatura contratual se houver, ou emissão da nota de empenho;

4.1.1 A empresa deverá comunicar a SEPM, com 72 horas de antecedência, a data e o horário previsto para a entrega dos produtos, por escrito ou pelos fones (21) 2333-2621, (21) 2333-2611, (21) 2333-2612.

4.1.2 Prazo de entrega: até 10 (dez) dias úteis, após o recebimento da Nota de Empenho.

4.1.3 A execução do contrato será acompanhada e fiscalizada pelos representantes do CONTRATANTE, indicado e oficializado pela Ajudância Geral em publicação específica;

4.1.4 Todos os custos referentes à entrega como impostos, taxas, pedágios, fretes e demais despesas que ocorram, serão de responsabilidade da empresa vencedora.

4.1.5 O recebimento do objeto estará condicionado à observância de suas especificações técnicas, cabendo à verificação ao representante do CONTRATANTE;

4.1.7 Os materiais deverão ser entregues em suas respectivas embalagens originais, acondicionados.

5. EXECUÇÃO, RECEBIMENTO E FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO.

5.1 O Contrato deverá ser executado fielmente, de acordo com as cláusulas avençadas, nos termos do instrumento convocatório, do Termo de Referência, do cronograma de execução e da legislação vigente, respondendo o inadimplente pelas consequências da inexecução total ou parcial.

5.2 O objeto do contrato será recebido na seguinte forma:

a) Provisoriamente, após parecer circunstanciado, que deverá ser elaborado pelos representantes mencionados no parágrafo primeiro, no prazo de 72 (setenta e duas) horas após a entrega do bem/produto;

b) Definitivamente, mediante verificação da qualidade e quantidade do material, depois de decorrido o prazo de 05 (cinco) dias, para observação e vistoria que comprove o exato cumprimento das obrigações contratuais.

6. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

6.1 Serão exigidos das empresas contratadas, comprovação de aptidão, através de Atestados de Capacidade Técnica, fornecidos por Pessoas Jurídicas de Direito Público ou Privado, que demonstrem ter a sociedade, prestado serviços compatíveis em características, quantidades e prazos semelhantes com o objeto desta licitação.

7. DISPONIBILIDADE ORÇAMENTÁRIA E FINANCEIRA DO ÓRGÃO

7.1 Através do Plano de Ação realizado pela Coordenadoria de Assuntos Estratégicos (CAES) este Termo de Referência tomou por base o descrito, proposto e aprovado no **Plano de Ação de Valorização dos Profissionais de Segurança Pública**, através das Portarias nº 790, de 24 de outubro de 2019, e nº 793, de 24 de outubro de 2019, bem como a Lei nº 8.637 de 28 de novembro de 2019. Que regulamenta o incentivo financeiro das ações do Eixo de Valorização dos Profissionais de Segurança Pública e das ações do Eixo de Enfrentamento à Criminalidade Violenta. Através da garantia de recursos que apoiam projetos, atividades, modernização, reequipamento, manutenção e ações na área de segurança pública no Estado do Rio de Janeiro.

7.2 Com isso, a finalidade da pretensa aquisição, consiste especificamente em prover a Diretoria de Logística da Polícia Militar do Estado Rio de Janeiro, dos meios pelos quais, se possa atender a demanda das Unidades sediadas no Quartel General.

8. CONDIÇÕES E PRAZOS DE PAGAMENTO

8.1 O pagamento será efetuado em favor da Contratada através de conta corrente de titularidade desta junto à instituição financeira contratada pelo Estado (Banco Bradesco), devendo para isto, ficar

explicitado o nome do banco, agência, localidade e número da conta corrente em que deverá ser efetivado o crédito.

8.2 O pagamento será realizado **à vista**, conforme quantidade fornecida, e depois de devidamente atestada sua entrega.

9. GARANTIA

9.1 O prazo de garantia dos materiais será igual ao fornecido pelo fabricante ou de, no mínimo, 12 (doze) meses, o que for mais vantajoso para a Administração prevalecendo à garantia oferecida pelo fabricante dos mesmos, se por prazo superior, e começará a correr findo o prazo da garantia legal de que trata a Lei nº. 8.078/90 o qual se inicia a partir do recebimento definitivo, sem ônus Policia Militar do Estado do Rio de Janeiro;

9.2 Todas as peças, dispositivos ou mesmo unidades que forem substituídas durante o período de garantia terão, a partir de sua entrega, todas as garantias previstas;

9.3 A empresa deverá fornecer certificados de garantia, por meio de documentos próprios, ou anotação impressa ou carimbada na Nota Fiscal respectiva;

9.4 O termo de garantia ou equivalente deverá esclarecer de maneira clara e adequada em que consiste a mesma garantia, bem como a forma, o prazo e o lugar em que poderá ser exercitado, o ônus a cargo do contratante, devendo ser entregue, devidamente preenchido pelo fornecedor, no ato do fornecimento, acompanhado de manual de instalação e/ou uso do produto, se couber.

10. GARANTIA CONTRATUAL

10.1 Exigir-se-á da licitante vencedora, no prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, contados da data da assinatura do Contrato, uma garantia, a ser prestada em qualquer modalidade prevista pelo art. 56, §1º, da Lei nº 8.666/93, da ordem de 2% (dois por cento) do valor do Contrato, a ser restituída após sua execução satisfatória.

10.2 A garantia prestada não poderá se vincular a outras contratações, salvo após sua liberação.

10.3 Caso o valor do Contrato seja alterado, de acordo com o art. 65 da Lei nº 8.666/93, a garantia deverá ser complementada no prazo de 72 (setenta e duas) horas para que seja mantido o percentual de 2% (dois por cento) do valor do Contrato.

10.4 Nos casos em que valores de multa venham a ser descontado da garantia, seu valor original deverá ser recomposto no prazo de 72 (setenta e duas) horas, sob pena de rescisão administrativa do Contrato.

11. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

Constituem obrigações do CONTRATANTE:

11.1 Prestar as informações e os esclarecimentos que venham a ser solicitadas pela CONTRATADA;

11.2 Permitir o acesso dos empregados da CONTRATADA às dependências da unidade quando da entrega dos produtos;

11.3 Efetuar o pagamento à CONTRATADA, desde que verificada a adequação dos materiais fornecidos em relação às especificações constantes deste Termo de Referência;

11.4 Sempre que necessário, convocar o representante da CONTRATADA, se for o caso, para esclarecimentos e negociações, visando os interesses das partes;

11.5 Comunicar oficialmente à CONTRATADAS quaisquer falhas verificadas no cumprimento do contrato;

11.6 Atestar a(s) Nota(s) Fiscal (is) correspondente(s), por intermédio do servidor designado para esse fim;

11.7 Aplicações de sanções previstas na legislação vigente e descritas neste edital, caso do não cumprimento de alguma exigência do contrato mesmo que haja correção de eventuais irregularidades.

12. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

Constituem obrigações da CONTRATADA:

12.1 Entregar os bens montados, na quantidade, qualidade, local e prazos especificados neste estudo;

12.2 Entregar o objeto do contrato sem qualquer ônus para o CONTRATANTE, estando incluído no valor do pagamento todas e quaisquer despesas, tais como tributos, frete, seguro e descarregamento das mercadorias;

12.3 Possuir a capacidade de produção e entrega dos bens, necessários à execução do objeto do contrato;

12.4 Comunicar ao fiscal do contrato, por escrito e tão logo constatado problema ou a impossibilidade de execução de qualquer obrigação contratual, para a adoção das providências cabíveis;

12.5 Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, no todo ou em parte e às suas expensas, os bens objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de execução irregular ou do fornecimento de materiais inadequados ou desconformes;

12.6 Indenizar todo e qualquer dano e prejuízo pessoal ou material que possa advir, direta ou indiretamente, do exercício de suas atividades ou serem causados por seus prepostos à CONTRATANTE ou terceiros.

13. JULGAMENTO DAS PROPOSTAS E CRITÉRIOS DE PREÇOS

13.1 A aquisição reger-se-á pelo tipo **MENOR PREÇO POR ITEM**.

13.2 O valor referencial relativo ao objeto deste Termo de Referência, será definido posteriormente, depois de empreendida a devida pesquisa mercadológica, sendo seu valor de aceitabilidade definido pelo Ordenador de Despesa.

14. RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

14.1 CB PM Bruna de Souza Rodrigues Mateus, RG: 96.424, Id. Funcional: 5005564-0

15. GESTOR E FISCAIS DE CONTRATO

15.1 Gestor:

- TEN CEL PM RG: 63.373 **Henrique** José dos Santos Ferreira - ID Funcional 2327054-8

15.2 Fiscais:

- MAJ PM RG 67.808 **Allan** Frank da Silva – ID Funcional 2446133-4

- MAJ PM RG 77.329 Rodrigo José **Loureiro** da Silva – ID Funcional 2449286-8

- SUB TEN PM RG 66.628 **Jemerson** de Almeida Cunha - ID Funcional: 24828701-0.

16. CONDIÇÕES GERAIS

16.1 Quaisquer dúvidas relacionadas às condições estabelecidas neste Termo, se não sanadas, poderão ser esclarecidas junto à:

- **Diretoria de Licitações e Projetos da SEPM**, localizada na Rua Evaristo da Veiga, nº 78, primeiro andar, Centro, RJ. Tel.: (21) 2333-2693.

17. FORMALIZAÇÃO DO TERMO DE REFERÊNCIA

BRUNA de Souza Rodrigues Mateus
CB PM RG. 96.424
ID. FUNC. 5005564-0

Responsável pela formalização do Termo de Referência

18. ANEXOS DO TERMO DE REFERÊNCIA:

ANEXO I - MODELO DE PEDIDO DE ORÇAMENTO

ANEXO II - ORDEM DE FORNECIMENTO DE BENS

ANEXO III – MAPA DE RISCOS

--	--	--	--	--	--

Valor total da proposta por extenso: _____

Validade da Proposta: (prazo não inferior a 60 dias) (Analisar necessidade de definição de prazo inferior, conforme prática de mercado).	Prazo de entrega do material: (Prazo não superior a 30 dias) (Analisar necessidade de definição de prazo superior/inferior, conforme prática de mercado).
____/____/____	____/____/____

Dados para pagamento:

Banco:	Agência:	C/Corrente:
--------	----------	-------------

Carimbo Padronizado de CNPJ:

(Local e Data): _____, _____ de _____ de _____.

Assinatura do Responsável pela Empresa: _____

Observações: _____

Vendedor Responsável: _____

Telefone para contato: (____) _____



GOVERNO DO ESTADO
RIO DE JANEIRO

Secretaria de Polícia Militar

VAMOS VIRAR O JOGO

DIRETORIA DE LICITAÇÕES E PROJETOS

ANEXO II

ORDEM DE FORNECIMENTO DE BENS

ORDEM DE FORNECIMENTO Nº:		PROCESSO Nº:	
SETOR SOLICITANTE:		ATA Nº:	
ÓRGÃO EMISSOR:		FORNECEDOR:	
SECRETARIA DE ESTADO DE POLÍCIA MILITAR - SEPM			
ENDEREÇO: Rua Evaristo da Veiga, 78 – Centro – Rio de Janeiro/RJ		C.N.P.J. DO FORNECEDOR	
CEP: 20.031-040	C.N.P.J.: 32.690.668/0001-02	ENDEREÇO FORNECEDOR:	
PRAZO DE ENTREGA: CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA		BAIRRO:	
SETOR DE ENTREGA: CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA		CIDADE:	ESTADO: RJ
ENDEREÇO DE ENTREGA: CONFORME TERMO DE REFERÊNCIA		TELEFONE:	Email:
TELEFONE:		DADOS BANCÁRIOS:	
HORÁRIO DE ENTREGA: 09:00 às 17:00 horas, de segunda a sexta-feira		BANCO:	AGÊNCIA:
		CONTA:	
		OBSERVAÇÕES:	
Autorizamos o fornecimento dos materiais abaixo discriminados mediante condições constantes desta ORDEM DE FORNECIMENTO			

ITEM	NÚMERO DE ESTOQUE	ESPECIFICAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE	PREVISÃO DE CUSTO	
					UNITÁRIO (R\$)	GLOBAL (R\$)
01						
02						
OBSERVAÇÕES: Todo material deverá ser entregue na conforme cronograma e locais previstos no Termo de Referência.. - O prazo de entrega do objeto desta licitação será conforme Termo de Referência, devendo os itens ser devidamente entregues no local descrito no item acima. - Os produtos deverão ser entregue no local descrito no item acima mediante ordem de fornecimento confeccionada pela Diretoria de licitações e Projetos, conforme dispõe a Ata de registro de Preços, o contrato ou instrumento equivalente. - O fornecimento de todos os materiais deverá ser feito rigorosamente de conformidade com a amostra, devidamente identificada pela comissão, a qual deverá ser desenvolvida quando da entrega do lote, para atestar a conformidade do material. - Todos os itens deverão ser fornecidos em conformidade com o material descrito no Termo de Referência. - Todos os produtos deverão ser fornecidos com dados de identificação do produto, marca do fabricante, data de fabricação e prazo de validade.						
TOTAL: R\$						

ANEXO III
MAPA DE RISCOS

FASE DE ANÁLISE

- (X) Planejamento da Contratação e Seleção do Fornecedor
() Gestão do Contrato

RISCO 01			
PROBABILIDADE:	(X) Baixa	() Média	() Alta
IMPACTO:	() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano		
1.	Licitação Deserta ou pouca probabilidade de negociação de valores acima do determinado na Pesquisa de Mercado.		
Id	Ação Preventiva	Responsável	
1.	Elaborar pesquisas de preços com orçamentos que representem a realidade atual utilizando meios confiáveis.	DLP, através do Setor de Pesquisa de Mercado.	
Id	Ação de Contingência	Responsável	
1.	Com o valor já dentro da realidade de mercado, procede com publicação do pregão.	DLP, através do Setor de pregão.	

RISCO 02			
PROBABILIDADE:	(X) Baixa	() Média	() Alta
IMPACTO:	() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano		
1.	Requisito/especificação da contratação que possam ser erroneamente		

	interpretados pelos licitantes	
Id	Ação Preventiva	Responsável
1.	Elaborar o Termo de Referência de forma clara e concisa e solicitar a visita técnica para maior conhecimento a cerca do objeto pretendido	DLP, através do Setor de Termo de Referência
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Analisar o Termo de Referência a fim de identificar pontos que possam ser questionados, e ser for necessário encaminhar para alteração por parte do requisitante.	Chefe do Setor de Termo de Referência

RISCO 03				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Contratação interrompida por recursos jurídicos, cujo impacto se traduz no atraso no processo de aquisição.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Realizar reuniões com a Assessoria Jurídica do Gabinete do Comando Geral para avaliar a realização da contratação.	DLP, através da Coordenadoria de Licitações		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Não há.	-		

RISCO 04				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Ausência de licitantes ou de propostas comerciais válidas, culminando na perda do processo licitatório.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Especificar o objeto pretendido com informações necessárias e objetivas.	Unidade solicitante		
2.	Exigir habilitação que possibilite a participação do maior número de concorrentes, sem comprometer a qualidade pretendida.	DLP, através da Coordenadoria de Licitações		

3.	Ampla divulgação do edital.	DLP
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Reavaliação do Termo de Referência e Republicação do Edital	DLP, através da Coordenadoria de Licitações

RISCO 05.				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input checked="" type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Estabelecer exigências contratuais as quais os licitantes não tenham condições de atender e que o Gestor e Fiscais não tenham condições de fiscalizar, resultando na elevação do custo contratual e não aderência aos termos do edital, ou seja, resultando em licitação deserta ou fracassada.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Realizar reuniões com o Diretor Geral de Administração e Diretor de Licitações e Projetos para avaliar as exigências contidas no Termo de Referência.	Coordenador de Licitações e seus chefes de setores		
2.	Revisar o Termo de Referência e especificar apenas exigências adequadas à realidade da SEPM.	Chefe do Setor de Termo de Referência		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Não há.	-		

RISCO 06				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Designação de servidores para fiscalização do contrato em número insuficiente e sem a qualificação necessária, resultando em uma fiscalização ineficiente e imprecisa.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Designar para a equipe de fiscalização (técnica e administrativa) servidores com <i>expertise</i> no objeto da licitação e com disponibilidade para a realização de uma fiscalização efetiva	Comandantes, Chefes, Diretores das Unidades Administrativas contempladas com a aquisição do objeto		
Id	Ação de Contingência	Responsável		

1.	Não há.	-		
RISCO 07				
PROBABILIDADE:		() Baixa	() Média	(X) Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Dificuldade, pelos órgãos técnicos, de fornecer informações complexas, porém relevantes, ocasionando o atraso ou não finalização do processo de contratação.			
Id	Ação Preventiva		Responsável	
1.	Realizar reuniões com Representante Técnico da Unidade Solicitante e da DLP.		Unidade Solicitante e DLP	
2.	Designar 01 servidor de cada seção envolvida para trabalhar exclusivamente na elaboração das informações técnicas necessárias à licitação.		DLP	
Id	Ação de Contingência		Responsável	
1.	Não há.		-	

RISCO 08				
PROBABILIDADE:		() Baixa	() Média	(X) Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Morosidade do processo licitatório, podendo culminar em atrasos no processo para a aquisição do objeto.			
Id	Ação Preventiva		Responsável	
1.	Designar o protocolo de classificação do processo como “URGENTE”, garantindo assim uma tramitação célere pelos diversos setores envolvidos na instrução processual. (DLP/Pesquisa de Mercado, Assessoria Jurídica do Gabinete Comando Geral, DOR, DGAL, EMG)		DGAL	
Id	Ação de Contingência		Responsável	
1.	Comprometimento das diversas Unidades Administrativas envolvidas no processo, no intuito de viabilizar tempestivamente a licitação.		DLP, Chefe do Setor de Pesquisa de Mercado, Assessor Jurídico da SEPM, DOR, DGAL, Subchefe Adm. do EMG.	

RISCO 09				
PROBABILIDADE:		() Baixa	() Média	(X) Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Não aprovação, pelo Ordenador de Despesas, do Termo de Referência elaborado pela Coordenadoria de Licitações, podendo resultar no atraso na conclusão do Termo de Referência.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Realização de reuniões de alinhamento entre a equipe de planejamento e o Ordenador de Despesas responsável pela subscrição do Termo de Referência em questão.	DGAL e Coordenadoria de Licitações		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Não há.	-		

RISCO 10				
PROBABILIDADE:		() Baixa	() Média	(X) Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Levantamento impreciso pela UNIDADE SOLICITANTE. Tal fato pode culminar em justificativa insuficiente das quantidades demandadas; no acréscimo ou redução do valor do contrato; e, conseqüentemente, em falha no planejamento da contratação em razão de dimensionamento e quantidades super ou subestimadas.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Fazer levantamento de acordo com a realidade das Unidades demandantes do objeto.	UNIDADE SOLICITANTE		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Determinar aos setores técnicos competentes a elaboração de planilhas com elementos suficientes que subsidiem a equipe de planejamento com as informações necessárias à elaboração da justificativa à contratação.	UNIDADE SOLICITANTE		

2.	Celebração de Aditivo contratual para acréscimo ou redução quantitativa do objeto contratual, observados os limites legais.	DLP e DGAL
----	---	------------

RISCO 11				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Documentação de habilitação técnica e econômico-financeira forjada ou inidônea.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Utilização do <i>Checklist</i> para verificação de conformidade das documentações de habilitação técnica e econômico-financeira das empresas licitantes.	DLP através dos Pregoeiros		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Pregoeiro realiza diligências, e, caso constate a existência de irregularidades, submete à análise do Ordenador de Despesas para analisar a viabilidade de aplicação de penalidade.	Setor de Pregões da DLP		

RISCO 12				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Sobrepços nos orçamentos estimativos, podendo resultar em licitação com preços superiores aos praticados no mercado, e, conseqüentemente no não atendimento ao princípio da economicidade.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	As estimativas de preços prévias às licitações devem estar baseadas em cesta de preços aceitáveis, tais como os oriundos de pesquisas diretas com fornecedores ou em seus catálogos, valores adjudicados em licitações de órgãos públicos, sistemas de compras	DLP através do Setor de Pesquisa de Mercado		

	(Comprasnet), avaliação de contratos recentes ou vigentes, compras e contratações realizadas por corporações privadas em condições idênticas ou semelhantes.	
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Determinar a adequação da pesquisa de preços e, conforme o caso, do Termo de Referência.	DGAL

RISCO 13				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Risco de vencimento da proposta por sobrestamento, podendo ocasionar o atraso no atendimento da demanda e a recusa do licitante em manter a proposta.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Conferência e controle da vigência das propostas.	DLP através do Setor de Pesquisa de Mercado		
2.	Reunião com o Ordenador de Despesas para cientificá-lo do risco e alinhar providências.	DLP		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Determinar a revalidação das propostas	DGAL		

RISCO 14				
PROBABILIDADE:		(<input checked="" type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input type="checkbox"/>) Alta
IMPACTO:		(<input type="checkbox"/>) Baixa	(<input type="checkbox"/>) Média	(<input checked="" type="checkbox"/>) Alta
Id.	Dano			
1.	Falta de publicação dos atos necessários à validade do processo licitatório no Diário Oficial (D.O.) e em jornal de grande circulação, resultando em não atendimento ao princípio da publicidade.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Aplicação do Checklist pelo Órgão responsável.	DLP através da Coordenadoria de Licitações		
Id	Ação de Contingência	Responsável		

1.	Pregoeiro emite a justificativa e providências cabíveis.	DLP, através do setor de Pregões
----	--	----------------------------------

RISCO 15				
PROBABILIDADE:		() Baixa	(X) Média	() Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Ausência de garantia contratual, quando exigida nos termos do instrumento convocatório, culminando no não atendimento ao art. 56 da Lei 8.666/93, bem como, podendo resultar em prejuízos à Administração em caso de falência ou descumprimento contratual por parte da contratada.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		
1.	Realizar a conferência e controle da conformidade do procedimento, após a assinatura do contrato.	DLP – através da Coordenadoria de Contratos e DOR ou DF		
Id	Ação de Contingência	Responsável		
1.	Notificar a Contratada requerendo providências acerca da garantia.	DLP através da Coordenadoria de Contratos		
2.	Em caso de não atendimento, após descumprimento reiterado, instaurar processo de aplicação de penalidade na forma do T.R/EDITAL.	DGAL		

RISCO 16				
PROBABILIDADE:		() Baixa	(X) Média	() Alta
IMPACTO:		() Baixa	() Média	(X) Alta
Id.	Dano			
1.	Falta de manutenção das condições de habilitação para assinatura do contrato e aditivos, resultando no não atendimento ao art. 55, inciso XIII da Lei n.º 8.666/93.			
Id	Ação Preventiva	Responsável		

1.	Realizar a conferência e controle da conformidade das documentações obrigatórias, após a assinatura do contrato, utilizando-se para tanto de <i>Checklist</i> .	DLP através da Coordenadoria de Contratos
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Notificar a Contratada para que possa regularizar sua documentação, e, concomitantemente, suspender, temporariamente, a assinatura do contrato e aditivos.	DLP através da Coordenadoria de Contratos

